

全自动缝合线伺服倒刺机



医用可吸收缝线行业全工艺流程自动化解决方案

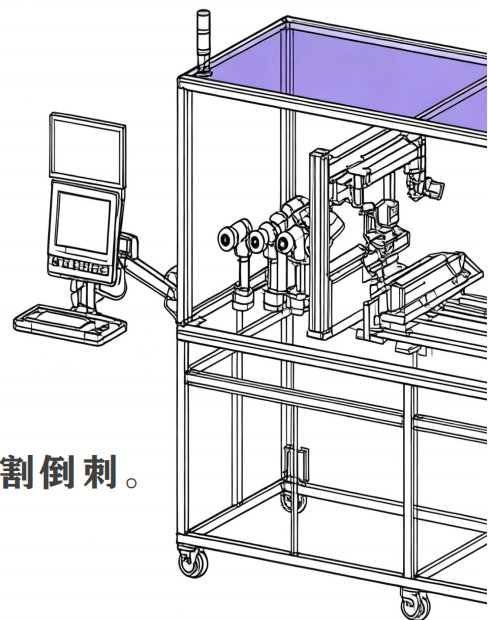
全自动缝合线伺服倒刺机

全自动缝合线伺服倒刺机 EDM-SF2480-Plus

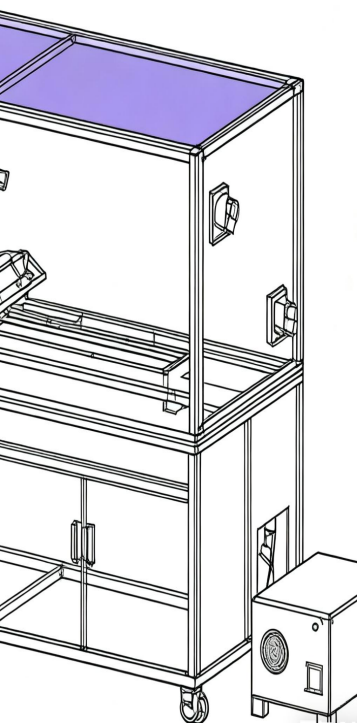
应用： 主要可实现医用缝合线自动切割倒刺。可采用多刀切割方式，大幅提升切刺效率。具备丰富的倒刺线产品工艺包，可实现平行刺、螺旋刺、单角度、双角度，支持自定义切刺等工艺。

特点： 相对于竞争对手有如下技术优势。

- ◇ **稳定型：** 设备连续生产故障率低，产品加工一致性好。
- ◇ **操作要求：** 傻瓜式，不同线径规格产品可一键切换，兼容4-0至2#的切割倒刺。
- ◇ **监测功能：** 可在线视觉检测切刺效果，刺型尺寸。
- ◇ **参数补偿功能：** 切刺深度，角度可多轴补偿设定。
- ◇ **刀具性能：** 完全自研刀片，具备切刀寿命检测，更换切刀简单便捷；相比竞争对手寿命性能特别优异；
- ◇ **环境控制：** 严格控制设备内的湿度，可有效抑制可吸收医用缝合线的水解，尤其对快吸收产品的抑制效果更明显。



全自动缝合线伺服倒刺机



形式

落地式

外形效果



整机尺寸	1000X2400X2050mm
适合材料	PDO PPDO PGA PGCL 或来线定制
适合线型	2#、1#、0#、2-0#、3-0#、4-0#
切线角度	单角度和双角度或定制
工作范围	手/自动切换、刺数可调、倒刺分布角度可调、倒刺切割长度可调
环境温度	10℃~20℃
相对湿度	10%-20%
节拍	单角度倒刺≥6个倒刺/S 双角度倒刺≥4个倒刺/S (线径规格有关)
设备能耗	220V 8Kw

其他需求

缝
合
线
倒
刺
机
参
数
配
置



适用缝合线详细参数

倒刺深度、角度和密度



断裂规格	线径规格 d	深度H /mm	角 度 α	密 度 μ (个/cm)
4-0	3-0	0.07~0.12	固定或可调	21~25
3-0	2-0	0.05~0.10		17~21
2-0	0#	0.06~0.12		14~18
0#	1#	0.07~0.14		11~15
1#	2#	0.08~0.16		11~15

全自动缝合线伺服倒刺机

客户信息

单位名称	
单位地址	
所在部门和岗位	
联系人 and 电话	

设备信息

设备类型	台面式H或落地式V:
缝线材料	PDO\PPDO\PGA或其他:
倒刺角度	单角度S或双角度D:
倒刺方向	单向 I 或双向 Y或其他 O:
缝线型号	2#、1#、0#、2-0#、3-0#、4-0#或 全部 A:
倒刺节拍	单个倒刺时间（秒）:
寿命要求（年）	使用年限：Y=
工作环境	一般环境或洁净室:
其他需求	尾翼焊接机、压针机、绕线机等:

您的选型需求表





全自动缝合线伺服倒刺机

亿登（上海）自动化技术有限公司

Company: Eden (shanghai) Automation Technology CO.,LTD

地址：上海市闵行区恒西路139号809室（爱登堡科技园）

Add: Room 809,,No.139 , HengXi Road, MinHang district, Shanghai

联系人（C.P.）：屠喜 手机（Mobile）：+86 139 1826 7864

邮箱（Email）：sale@edenmotion.com

网址（web）：www.edenmotion.com



中文版本 2 0 2 4 CN